

Wilamowice 24.07.2008r.

## WYKAZ PROBLEMÓW KONIECZNYCH DO ROZWIĄZANIA PODCZAS ROZBUDOWY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W PISARZOWICACH.

1. Budowa drugiej nitki kolektora dopływowego do oczyszczalni przeanalizowanie wydajności kraty hakowej.
2. Budowa komory kontrolno serwisowej bezpośrednio przed kratą hakową.
3. Budowa sprawnego systemu usuwania piasku ze ścieków przed podawaniem na reaktory.
4. Montaż dwóch dodatkowych pomp podających ścieki na reaktory.
5. Montaż dodatkowych kolektorów tłocznych służących do podawania ścieków surowych na reaktory (do każdego reaktora osobny kolektor).
6. Montaż dodatkowych dmuchaw (po dwie na każdy reaktor przy zachowaniu obecnej wydajności), umiejscowienie nowych i obecnych dmuchaw na zewnątrz.
7. Montaż dodatkowych kolektorów tłoczących powietrze do reaktorów (do każdego reaktora osobny kolektor, najlepiej od osobnej pary dmuchaw).
8. Budowa nowego zagęszczacza osadu nadmiernego o V czynnej min. 500 m<sup>3</sup> z napowietrzaniem przy pomocy dmuchaw oraz możliwością spustu wody nad osadowej od poziomu max. do ¼ wysokości czynnej zagęszczacza.
9. Przebudowa przelewów spustowych w istniejących zagęszczaczach, tak aby możliwe było spuszczenie wody nad osadowej do poziomu ¼ wysokości czynnej zbiornika.
10. Montaż nowych urządzeń do odwadniania osadu (najlepiej dwóch) o łącznej wydajności min. 30 m<sup>3</sup> / h. (prasa lub wirówka). Istniejąca prasa powinna zostać przeniesiona na oczyszczalnię ścieków do Zasola Bielańskiego.
11. Budowa dwóch reaktorów o możliwie dużej objętości w nowych reaktorach zaprojektować dodatkowo :
  - po dwie pompy odprowadzające osad nadmierny
  - rury spustowe umożliwiające opróżnianie reaktorów do zera
  - dekantery materacowe, zrzut ścieków oczyszczonych rozpoczynany i kończony poprzez otwarcie i zamknięcie zasuw na kolektorze spustowym dekantera
  - podawanie PIX – u do reaktorów wielopunktowe, zaprojektować dodatkową pompę podającą PIX na nowe reaktory.
12. W istniejących reaktorach wymienić:
  - dekantery na materacowe, zrzut ścieków oczyszczonych rozpoczynany i kończony poprzez otwarcie i zamknięcie zasuw na kolektorze spustowym dekantera
  - zaprojektować po drugiej pompie odprowadzającej osad nadmierny z istniejących reaktorów.
  - przeprojektować podawanie PIX – u do reaktorów na wielopunktowe
  - zaprojektować rury spustowe umożliwiające opróżnianie reaktorów do zera

13. Budowa osadnika wtórnego z odprowadzaniem osadu oraz zgarniaczem powierzchniowym oraz możliwością poboru z niego wody technologicznej.
14. Budowa wjazdów umożliwiających pracę koparki (ładowarki) wewnątrz obu części zbiornika retencyjnego.
15. Budowa systemu umożliwiającego oczyszczenie do zera zbiornika wyrównawczego (studnie wewnątrz zbiornika połączone z pompownią).
16. Przedłużenie sieci wodociągowej do zbiornika wyrównawczego.
17. Budowa dróg technologicznych (nawierzchnia asfaltowa) umożliwiających dojazd (w miarę możliwości do każdego elementu oczyszczalni).
18. Budowa oświetlenia wylotu ścieków oczyszczonych do rzeki.
19. Budowa pomieszczenia garażowo – warsztatowego. Garaż na koparkę, traktor, beczkę asenizacyjną (pomieszczenie ogrzewane) i samochód dostawczy. Pomieszczenie warsztatowe ogrzewane.
20. Powiększenie wiaty do magazynowania osadu odwodnionego.
21. Budowa stanowiska do mycia sprzętu (koparka, traktor, przyczepa, beczka).
22. Wymiana szafek sterujących pracą stacji FEKO (wg oferty PolEko).
23. Rozwiązanie problemu braku miejsca na szafki ubraniowe w pomieszczeniach socjalnych (docelowo 12 pracowników).
24. Sterowanie pracą oczyszczalni po rozbudowie analogiczne do istniejącego (może być nowocześniejsze).
25. Budowa zaprojektowanego systemu monitoringu GPRS (Pisarzowice, Heczmarowice, Dankowice, Stara Wieś).
26. Przeanalizowanie wydajności mocy agregatu prądotwórczego.

Kierownik Zakładu Wodociągów  
i Kanalizacji w Wilanowicach  
inż. Mięczystaw Rupa